Doc Ref. FP3 Int'l Appl. No. PCT/JP2004/12000

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-362176

(43)Date of publication of application: 18.12.2002

(51)Int.CI.

B60K 17/10 B60K 17/06

B62D 11/18

(21)Application number: 2001-175294

(71)Applicant: ISEKI & CO LTD

(22)Date of filing:

11.06.2001 (72)Inventor

(72)Inventor: KAMIMURA TAKAHIKO

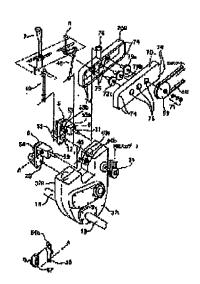
AKIYAMA TAKAFUMI

HIROTA MIKIJI

(54) RUNNING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily remove only a transmission case from a machine body without removing an HST for running and an HST for turning. SOLUTION: In this running device for continuously variable transmission in the normal and reverse direction for an axle 18 on the inner turning side through driving of a differential transmission mechanism by an HST for turning 6, an HST for running 5 and the HST for turning 6 are integrally connected by gear cases 70L and 70R interlocking between driving input axes 11 and 19 of both the HSTs 5 and 6 and supported on the side of the machine body, and transmission cases 32L and 32R of the running device in the state where the gear cases 70L and 70R of both the HTSs 5 and 6 remain on the side of the machine body are constituted so that they can be removed from the machine body.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

Searching PAJ 2/2 ページ

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-362176 (P2002-362176A)

(43)公開日 平成14年12月18日(2002.12.18)

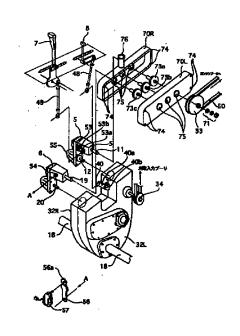
韓知 記号		
(51) Int.Cl. ⁷ 轢別 記号 B 6 0 K 17/10 17/06	FΙ	テーマコード(参考)
	B60K 17/10	C 3D039
	17/06	C 3D042
		E 3D052
		F
B 6 2 D 11/18	B62D 11/18	
	審查請求 未請求 請求項の	数4 OL (全 12 頁)
(21)出願番号 特願2001-175294(P2001-175294)	(71)出願人 000000125	
	井関農機株式会社	<u>.</u>
(22)出顧日 平成13年6月11日(2001.6.11)	愛媛県松山市馬木	町 700番地
	(72)発明者 上村 孝彦	
	愛媛県伊予郡砥部	町八倉1番地 井関農棚
	株式会社技術部内	1
	(72)発明者 秋山 尚文	
	愛媛県伊予郡砥部	町八倉1番地 井関農機
	株式会社技術部内	
	(74)代理人 100077779	
	弁理士 牧 哲 顧	(外3名)
	,	17/06 B 6 2 D 11/18 客查請求 未請求 請求項の 特顯2001-175294(P2001-175294) (71)出顯人 000000125 井関農機株式会社 愛媛県松山市馬木 (72)発明者 上村 孝彦 愛媛県伊予郡砥部 株式会社技術部内 (72)発明者 秋山 尚文 愛媛県伊予郡砥部 株式会社技術部内 (74)代理人 100077779

(54) 【発明の名称】 走行装置

(57)【要約】

【課題】 走行用HSTと旋回用HSTを取り外さなく ても伝動ケースのみを機体から容易に取り外せるように する。

【解決手段】 旋回用HST6による差動伝動機構の駆 動によって旋回内側の車軸18を正逆に無段変速する走 行装置であって、走行用HST5と旋回用HST6とを 該両HST5、6の駆動入力軸11、19間を連動する ギヤケース70L, 70Rによって一体的に連結して機 体側に支持し、該両HST5、6及びギヤケース70 L, 70Rを機体側に残した状態で走行装置のミッショ ンケース32L、32Rを機体側から取り外し可能に構 成した。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 左右に走行装置への動力断続を行うサイ ドクラッチを設けるとともに、左右のサイドクラッチ軸 に設けたサイドクラッチギヤ間に亘って差動伝動機構を 設け、旋回用無段変速機構による前記差動伝動機構の駆 動によって旋回内側の車軸を正逆に無段変速する走行装 置において、走行用無段変速機構と前記旋回用無段変速 機構とを該両無段変速機構の駆動入力軸を連動するケー スによって一体的に連結して機体側に支持し、該両無段 変速機構及びケースを機体側に残した状態で走行装置の 10 伝動ケースを機体側から取り外し可能に構成したことを 特徴とする走行装置。

1

【請求項2】 左右に走行装置への動力断続を行うサイ ドクラッチを設けるとともに、左右のサイドクラッチ軸 に設けたサイドクラッチギヤ間に亘って差動伝動機構を 設け、旋回用無段変速機構による前記差動伝動機構の駆 動によって旋回内側の車軸を正逆に無段変速する走行装 置において、走行用無段変速機構と前記旋回用無段変速 機構の各駆動入力軸を連動するギヤ式連動機構を前記両 無段変速機構に対して着脱自在に構成したことを特徴と 20 する走行装置。

【請求項3】 前記ギヤ式連動機構は3連のギヤにより 構成されていることを特徴とする請求項2記載の走行装 置。

【請求項4】 前記ギヤ式連動機構をギヤケースによっ て覆い、該ギヤケースの前後方向中央部上面に上方へ延 出する状態に注油□を設けたことを特徴とする請求項2 又は3記載の走行装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コンパイン、トラ クタ等の走行装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、コンバイン等における左右一対の クローラ走行装置を有する車両において、走行用と旋回 用の各油圧無段変速機構(以下「HST」と称する) な らびに左右のサイドクラッチ機構、差動伝動機構、逆転 ギヤ等を備え、旋回用HSTによって旋回内側の車軸を 正逆に無段変速する走行装置が知られている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 走行装置は、走行用HSTと旋回用HSTとを伝動ケー スの上部に固定していたため、伝動ケースを機体側から 取り外す場合、両HSTも一体で取り外すことになり、 該両HSTに接続された油圧配管等を離脱しなければな らず、取り外し作業が非常に煩雑になる問題があった。 また、上記両HSTの各駆動入力軸を連動する連動機構 を両HSTに対して固定的に設置した場合、該連動機構 や前記伝動ケースのメンテナンスを容易に行うことがで きないという問題がある。また、上記両HSTの各駆動 50 オーガ f とを有している。

入力軸を連動する連動機構をギヤ式とする場合、両HS Tの駆動入力軸の回転数が高いため、両軸を連動するギ ヤの回転数も高くなる。とのため、ギヤの回転による潤 滑油の跳ね上げが強くなり、注油口が低い位置に設けら れていると、この注油口の栓に設けたブリーザに潤滑油 が跳ねかかってしまうという問題がある。本発明は、上 記従来の問題を解決するためになされたものであって、 その目的とするところは、両HSTを取り外さなくても 伝動ケースのみを機体から容易に取り外せるようにする ことにある。また、両HSTの各駆動入力軸を連動する 連動機構を両HSTに対して着脱自在として該連動機構 を容易に取り外せるようにすることにある。さらには、 両HSTの各駆動入力軸を連動するギヤ式連動機構を覆 うギヤケースに設ける注油口のブリーザにギヤの回転に よる潤滑油が跳ねかかりにくくすることにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】かかる目的を達成するた めに、請求項1の発明は、左右に走行装置への動力断続 を行うサイドクラッチを設けるとともに、左右のサイド クラッチ軸に設けたサイドクラッチギヤ間に亘って差動 伝動機構を設け、旋回用無段変速機構による前記差動伝 動機構の駆動によって旋回内側の車軸を正逆に無段変速 する走行装置において、走行用無段変速機構と前記旋回 用無段変速機構とを該両無段変速機構の駆動入力軸を連 動するケースによって一体的に連結して機体側に支持 し、該両無段変速機構及びケースを機体側に残した状態 で走行装置の伝動ケースを機体側から取り外し可能に構 成している。また、請求項2の発明は、左右に走行装置 への動力断続を行うサイドクラッチを設けるとともに、 30 左右のサイドクラッチ軸に設けたサイドクラッチギヤ間 に亘って差動伝動機構を設け、旋回用無段変速機構によ る前記差動伝動機構の駆動によって旋回内側の車軸を正 逆に無段変速する走行装置において、走行用無段変速機 構と前記旋回用無段変速機構の各駆動入力軸を連動する ギヤ式連動機構を前記両無段変速機構に対して着脱自在 に構成している。また、請求項3の発明は、前記ギヤ式 連動機構を3連のギヤにより構成している。また、請求 項4の発明は、前記ギヤ式連動機構をギヤケースによっ て覆い、該ギヤケースの前後方向中央部上面に上方へ延 40 出する状態に注油口を設ける構成としている。

[0005]

【発明の実施の形態】以下に、図面を参照して本発明の 実施の形態について説明する。図1は本発明に関わるコ ンバインの一例を示す全体図である。図示するコンバイ ンは、クローラaと、クローラ駆動軸(いわゆる車軸で あり、以下「ホイル軸」と称する) 18と、刈取部 b と、刈り取った穀稈を搬送しながら脱穀機はに供給する フィードチェーンcと、脱穀機dと、脱穀した穀物を貯 留する穀物タンクeと、貯留した穀物を機外へ排出する

【0006】図2はコンバインの運転席のスイッチ配置 図である。HSTレバー1は、前後に傾動して車速を増 滅するもので、図の中立 (ニュートラル) 位置から前方 に倒すと前進方向に増速し、後方に倒すと後進方向に増 速する。そして、前進あるいは後進位置から中立位置方 向に戻すと減速し、中立位置で機体は停止する。アクセ ルレバー2は、前後に傾動してスロットルを開閉すると とによりエンジン回転数を上げ下げするもので、後方に 倒すとスロットルが開いてエンジン回転数を上げ、前方 に倒すとスロットルが閉じてエンジン回転数を下げる。 パワステレバー3は、前後左右に傾動して刈取部の上げ 下げと機体の旋回を操作するもので、中立位置から後方 に倒すと刈取部が上昇し、前方に倒すと刈取部が下降す る。また、左側に倒すと機体は左旋回し、右側に倒すと 右旋回する。また、8は副変速レバーである。

【0007】次に、伝動装置の構成について説明する。 図3はミッションケースを2分割したときの右側面から みた伝動装置内の各伝動軸の配置構成を示す図で、図4 は図3におけるA-A及びS1-S1に沿った断面図で ある。図6は伝動装置の斜視図、図7は伝動装置を含む 20 全体の油圧配置図であり、図8は図4の一部拡大図であ

【0008】左右に、走行装置への動力断続を行うサイ ドクラッチ24L.24Rを設け、該サイドクラッチ2 4 L, 2 4 Rの「切」に関連して走行装置への動力伝達 を行う差動ギヤ機構を左右のサイドクラッチギヤ間に設 けている。差動ギヤ機構は、デフケース25、デフ差動 軸22、差動入出力ギヤP,Q,R等から構成されてい る。そして、走行用油圧無段変速機構(以下「走行用H ST」と称する) 5と旋回用油圧無段変速機構(以下 「旋回用HST」と称する)6を、左右に分割構成され ているが一体となっているミッションケースに対し前後 に配置し、ミッションケース内において側面視で、「走 行用HST入力軸11→同出力軸12→副変速軸13→ 走行系減速軸15→サイドクラッチ軸16」の伝動経路 と、「旋回用HST入力軸19→同出力軸20→差動系 滅速軸21→デフ差動軸22→サイドクラッチ軸16」 の伝動経路とを、上部は分離して下部においては連結 し、真ん中に空間部を有する略U字状に配置している。 5を規準にするとQが入力ギヤとなり、旋回用HST6 を規準にするとP、Rが入力ギヤとなるが、以降では P. Rを出力ギヤとし、Qを入力ギヤとして説明すると ととする。そして、伝動経路中における上記副変速軸1 3の下手側であってサイドクラッチ軸16の上手側に位 置する減速軸15の端部(図4では右側端部)に逆転ギ ヤ23を遊転自在に軸装して設ける。該逆転ギヤ23は 上記サイドクラッチ軸16に設けたサイドクラッチギヤ 37 a と、上記デフ差動軸22に設けた差動出力ギヤR

図4の太線で噛合する関係を示している)。

【0009】すなわち、走行用HST5と旋回用HST 6は前後に配置すると共に、走行用HST5からの動力 と旋回用HST6からの動力は前記サイドクラッチ24 L, 24Rを有するサイドクラッチ軸16にて合流す る。左右一体のミッションケース(メインケース)32 L, 32Rの上部は分離して走行用HST5の動力系と 旋回用HST6の動力系の入力軸がそれぞれ入力してお り、ミッションケース32L、32Rの全体形状はこの 10 ような伝動経路に対応して略U字状に形成している。と のように、走行用の伝動経路と旋回用の伝動経路とがサ イドクラッチ軸16を起点として前後に略U字状に立ち 上がるため、ミッションケースの最低地上高を高く確保 でき、湿田走行性能を高めることが出来るとともに、ミ ッションケース自体をコンパクトに形成することができ る。

【0010】かかる構成において、たとえば図6に示す ように、走行用HST5の入力軸11及び旋回用HST 6の入力軸19にはエンジンプーリを介してエンジンの 動力が伝達される。そして、左右のサイドクラッチ24 L, 24R間に設けた差動ギヤ機構及び減速軸15に設 けた逆転ギヤ23を介し、旋回時に旋回用HST6によ るデフケース25の回転駆動によって旋回内側の車軸を 正逆に無段変速できるように構成している。

【0011】図4を参照して説明すると、上でも述べた ように、入力プーリ33を介して走行用HST5の入力 軸11にエンジンからの動力が伝達される。同図中の5 3は走行用HSTのトラニオン軸である。そして、同出 力軸12から副変速軸13へと動力が伝達される。該副 30 変速軸13の一端には刈取出力ブーリ34が取り付けら れ、該刈取出力ブーリ34は、刈取部を駆動する刈取入 力プーリとベルトで掛け渡されている。また、副変速軸 13と刈取出力ブーリ34との間にはワンウェイクラッ チが介装されている。また、図示しないシフタによって 切り換えられる副変速軸13のギヤ13a、13b、1 3 c と 噛合する走行系減速軸 15 のギヤ15 a, 15 b、15cを介して該減速軸15が駆動する。上記シフ タの切換えによって副変速軸13のギヤ13a、13 b、13 c と走行系減速軸 1 5 のギヤ 1 5 a、 1 5 b、 なお、上記差動入出力ギヤP,Q,Rは、走行用HST 40 15cとがそれぞれ噛合して、高速・中速・低速の3段 に切り換えられる。

【0012】さらに、上記減速軸15の駆動により、同 じ減速軸15に設けられたギヤ15bと噛合するサイド クラッチ軸16中央のギヤ16aを介して該サイドクラ ッチ軸16が駆動する。サイドクラッチ24L. 24R は、油圧でディスク板36を内方に押し付けると接続状 態になり、動力はサイドクラッチ軸16より回転体35 へ伝達され、さらに接続状態のディスク板36を介して ケーシング37へ伝達され、ケーシング37の内径部は とに直接噛合する構成としている(図3の太線矢印及び 50 回転体101とスプライン嵌合なので回転体101が回

転して、さらに回転体101と一体構成されているギヤ 37a及びギヤ16bが回転する。この実施例ではエン ジンが始動している時は、常に油圧力によりディスク3 6が押し付けられて接続状態になっている。そして、ギ ヤ16 b と噛合するギヤ17 a を介しスプライン嵌合に より減速ギヤ軸17が駆動する。さらに、減速ギヤ軸1 7の駆動により、同じギヤ軸17のギヤ17bと噛合す るギヤ18aを介しスプライン嵌合によりホイル軸18 が駆動する。なお、同図中の38はホイル軸18に取付 けるスプロケットを示している。

【0013】また、同じく図4とさらに図8を参照して 説明すると、ギヤ式連動機構により旋回用HST6の入 力軸19にエンジンからの動力が伝達される。同図中の 54は旋回HST用のトラニオン軸である。そして、同 出力軸20からギヤ20a及びこれと嘲合するギヤ21 aを介して減速軸21へと動力が伝達される。また、該 減速軸21のギヤ21bを介してこれと噛合する差動入 力ギヤQへ伝達される。差動入力ギヤQはボルトでデフ ケース25に固定されている。図中の41はデフケース ベルギヤを示している。また、デフ差動軸22に設けた 差動出力ギヤPは前述のサイドクラッチ24Rのギヤ3 7 a と 噛合する。 また、 デフ 差動軸 2 2 の 差動出力ギャ Pとは反対側に設けた差動出力ギヤRは、前述したよう に走行系減速軸15に軸装した逆転ギヤ23と噛合し、 さらに該逆転ギヤ23はサイドクラッチ24Lのギヤ3 7 a と噛合する。

【0014】同じく図4及び図8を参照して説明する と、走行時は、走行用HST5の動力は、前述の伝動経 路を介してサイドクラッチ軸16に伝達される。走行時 30 (エンジン回転中)は、左右のサイドクラッチ24L, 24Rは接続状態になっているため、動力は減速ギヤ軸 17を介してホイルギヤへ伝達され、ホイル軸(車軸) 18を駆動する。なお前にも述べたように、たとえばエ ンジンを始動すると、ソレノイドバルブと接続している 油圧配管により流入する油圧でピストン44が内方へ押 されて左右のサイドクラッチのディスク板36が接続し て動力は伝達可能状態となり、走行用HST5の前後進 操作により動力は伝達されていく。走行用HST5を中 ンを停止するとピストン44の内方に配設した圧縮バネ (図示せず)でピストン44は元の位置に戻り動力の伝

【0015】そして、旋回時は、旋回内側のサイドクラ ッチの接続状態が断たれオフになり、走行用HST5の 動力はホイル軸18へは伝達されない。たとえば、左側 のサイドクラッチ24Lはオフで、右側のサイドクラッ チ24Rがオンになっている場合を考えると、走行用H ST5の動力はサイドクラッチ軸16から右側(旋回外 側)のホイル軸18へ伝達されるが、左側(旋回内側)

のホイル軸18へは伝達されない。そして、旋回用HS T6の動力が前記差動ギヤ機構に入力し、差動入力ギヤ Q、デフケース25の回転駆動によって、デフ差動軸2 2に伝達され、差動出力ギヤR、逆転ギヤ23を介して サイドクラッチ24Lの回転体101とギヤ16bが同 転し、左側(旋回内側)のホイル軸18へと伝達され、 該ホイル軸18を正転側又は逆転側に無段で変速する。 また、上記逆転ギヤ23を副変速後の減速軸15に遊転 自在に軸装して設けているため、この逆転ギヤ23を支 10 持する軸を別途設ける必要がなく、軸数を減らして、コ スト及び重量を低減することができる。さらに、伝動装 置のコンパクト化の達成も可能になる。また、後でも詳 しく述べるが、デフ差動軸22に設けるブレーキ27に ついてととで簡単に説明しておくと、左右のブレーキプ レート46 L、46 Rを回転させるとピストン47が内 方に押されて多板式のディスク板45が接続することに

より駐車プレーキがかかるようになっている。

【0016】図5は上記差動入出力ギヤP、Q、Rの回 転数の関係を示す線図である。走行(直進)時は、左右 25に固定したピン、42、42 a と 43 はそれぞれべ 20 のベベルギヤ43、43 は互いに逆回転し、ベベルギヤ 42と42aは軸22に対して公転せず自転している。 そして、旋回のときは、旋回用HST6より動力が伝達 され、パワステレバー3の傾動角度に応じて、差動入力 ギヤQがゼロ回転から立ち上がり、旋回外側の差動出力 ギヤP又はRに対して差動入力ギヤQが加速していく。 ギヤR又はギヤPの一方が他方に対して逆転(旋回外側 と内側とが同方向回転で且つ旋回内側が外側より低回 転)している間は緩やかな旋回角度での旋回(ととでは 「マイルドターン」と称する)、停止(ギヤQがギヤP 又はRの1/2回転状態で旋回内側の回転停止)した時 はブレーキターンとなる。差動出力ギヤPとRが互いに 逆転しているにもかかわらず、ホイル軸18が同方向に 回転するのは逆転ギヤ23を介しているためである。そ して、デフケース25はギヤQと一体で回転し、ギヤP と同回転目指して加速し、ギヤRとギヤPの一方が他方 に対し正転(旋回外側と内側とが異方向回転)している ときはスピンターンとなる。もちろん、左旋回と右旋回 の場合とでは旋回内側と外側が逆になる。ところで、旋 回用HST6の駆動回転速度の制御によってスピンター 立にすると動力の伝達は行われなくなる。また、エンジ 40 ン状態における旋回内側の車軸回転数と旋回外側の車軸 回転数との比を1:3となるように設定した場合、1: 1のスピンターンと比較して、旋回中の馬力損失が少な くなり、またスピンターンしながらも機体旋回中心が移 動するため、枕地等での旋回後、条合わせが容易にな る.

> 【0017】また、前述したように、ミッションケース の外形は略U字状に形成されているが、その上部中央の 空間部である凹部には、図6に示すように副変速の切換 手段を設けている。8は副変速レバーであり、リンク機 50 構48を介してミッションケースの凹部のピン40に接

続している。このビン40はU字状プレート40aに固 定していて、さらにU字状プレート40aは副変速を変 速するシフタに連結している。また、主変速レバー7は リンク機構49を介して走行用HST5のピン53aに 接続している。このピン53aはU字状プレート53b に固定されている。55は定量モータである。また、旋 回用HST6のトラニオン軸54にはビニオン56aと 歯車56を介してモータ57を取付けている。このよう に走行用HST5と旋回用HST6との前後間隔部の空

【0018】前にも説明したように、入力プーリ33を 介して走行用HST5の入力軸11にエンジンからの動 力が伝達されるが、との動力はエンジンプーリ58(図 7)よりベルト50を介して入力プーリ33に伝達され る。入力プーリに伝達された動力はギヤ式連動機構によ って走行用HST5の入力軸11と旋回用HST6の入 力軸19に伝達される。

体的にコンパクトに構成することが出来る。

【0019】 ここで、上述のギヤ式連動機構について説 明する。エンジンの出力は、走行用HST5の駆動入力 20 的低コストで実現することが可能になる。 軸11にベルト伝動により入力するが、走行用HST5 の駆動入力軸11と旋回用HST6の駆動入力軸19と はギヤ伝動構成とし、旋回用HST6にはギヤ伝動によ って動力が入力される。

【0020】図6を参照して説明すると、走行用HST 5の入力軸11にはギヤ73aを取り付け、さらにその 先に前述の入力プーリ33を取り付け、ボルト、ワッシ ャ等71で固定する。また、旋回用HST6の入力軸1 9にはギヤ73cを取り付け、上記ギヤ73aとギヤ7 3 c との間にギヤ73 b を介在させて3連のギヤ構成と 30 する。そして、との3連のギヤ73a、73b及び73 cからなるギヤ伝動機構は左右2分割可能なギヤケース 70 L, 70 Rに内装する構成とし、左右のギヤケース 70Lと70Rにはそれぞれ走行用HST5の入力軸1 1、旋回用HST6の入力軸19及びギヤ73bを軸装 した軸をそれぞれ回転自在に軸支する軸受75、75… を設けている。左右のギヤケース70Lと70Rとを合 体し、該ギヤケースに設けたボルト孔74、74…を介 して該ギヤケースを走行用HST5と旋回用HST6の それぞれの側面にボルト連結して固定する。このように 40 して、走行用HST5と旋回用HST6とは該両HST の入力軸を連動するギヤケース70L,70Rによって 一体的に連結して、ステーを介して操作フレーム側から 吊り持ち支持する。

【0021】以上の構成により、走行用HST5及び旋 回用HST6とミッションケース32L, 32Rとの連 結を解除すれば、該両HST5、6と前記ギヤケース7 0L,70Rとを機体側に残しながら、ミッションケー ス32L、32Rを機体側から取り外すことができるた め、上記両HSTに接続された油圧配管等の離脱操作を 50 を用い、旋回用HST6にシュータイプの高圧HSTを

必要とせずに、ミッションケース32L,32Rを機体 側から容易に取り外すことができる。また、前述の走行 用HST5の入力軸11及び旋回用HST6の入力軸1 9とギヤ73a及びギヤ73cとをたとえばスプライン 嵌合により接続する構成とすれば、一体のギヤケース7 OL, 70Rを両HST5、6に対して着脱自在とする ことができ、該ギヤケース内のギヤ連動機構のメンテナ

ンスを容易に行うことが出来る。

【0022】また、本実施形態では、両HST5、6の 間を有効利用して副変速操作手段を配置できるため、全 10 駆動入力軸間を3つのギヤによって連動する構成として いるが、例えばこれを2つのギヤによって連動しようと すると、ギヤ径が大きくなりすぎ、ミッションケース3 2L,32Rに干渉したりギヤケース70L,70Rが 大型化する等の不具合が生じ、一方4つ以上のギャによ って連動する構成の場合、コストが高くなる欠点があ る。両HST5、6の駆動入力軸間を3つのギヤによっ て連動する構成とすることにより、ギヤ径の大型化を抑 えて、ミッションケースとの干渉をなくし、ギヤケース をコンパクトなものとして合理的に構成でき、また比較

> 【0023】なお、両HST5、6の駆動入力軸間を連 動する3つのギヤのうち、中央に位置するギヤ73bを 大径とすることで他の2つのギヤ73aと73cを小径 のものとすることができ、各HST5、6に対するギヤ ケース70L、70Rの取付部をコンバクトに形成する ことが出来る。また、本実施形態では、上記ギヤケース 70 L, 70 Rの前後方向中央部上面に注油口76を上 方へ延出する状態に設けている(図6参照)。 とのよう に、注油口76を比較的高い位置に設けることにより、 該注油口76の栓に設けるブリーザに潤滑油をかかりに くくすることができる。さらに、前述したように、両H ST5、6の入力軸間を3つのギヤで連動する構成の場 合、互いに噛み合う2枚のギヤの上昇回転側で潤滑油の 跳ね上げが強くなるが、注油口76をギヤケースの前後 方向中央部とすることで該ギヤの上昇回転側を避けた位 置、つまり中央のギヤ73bの上方位置に配置でき、と れにより注油口76の栓に設けるブリーザに潤滑油をか かりにくくすることができる。さらに、この位置は前記 入力プーリ33を避けた位置でもある。

【0024】なお、上下のいずれか一側面に孔を形成し た同一形状の2つの反割ケースを互いに逆様に接合して 上記ギヤケース701、70Rと成し、これにて形成さ れる上向きの孔を上記注油口76とする一方、下向きの 孔をドレン□とすることにより、ギヤケースを構成する 2つの反割ケースを共用部品とすることが出来、製造コ ストを低減することが出来る。

【0025】ところで、本実施形態における前記HST について説明する。前記2つのHSTのうち、常時駆動 される走行用HST5にシューレスタイプの低圧HST 用いる。ここで、シュータイプとは、各プランジャピス トンの先端部にシューを取り付け、該シューが斜盤上を 滑動する構成のものをいい、シューレスタイプとは、各 プランジャピストンの先端部を半球面として斜盤上のニ ードルベアリングに直接当接させた構成のものをいう。 常時駆動される走行用HST5 にシューレスタイプの低 圧HSTを用いることで、エンジンの動力損失を低減し て作業能力を高めることが出来る。また、シューレスタ イプの低圧HSTはシュータイプの高圧HSTに比べて 安価に実現できる。一方、旋回用HST6にシューレス 10 タイプの低圧HSTを用いる場合、旋回時に高出力が要 求されるがためにこのHSTの容量が増大して大型のも のとなってしまうが、シュータイプの高圧HSTを用い ることにより、旋回用HST6をコンパクトに構成する ことが出来る。

【0026】 ここで、図7の油圧配置図について説明す る。エンジンを始動すると、オイルタンク62のオイル はギヤポンプ60を介して吸入され、またレデュースバ ルブ61を介してソレノイドバルブ66へ送られ、ここ で左右に分かれてそれぞれ左右のサイドクラッチ24 L, 24Rに送られる。油圧により左右のサイドクラッ チ24L、24Rは接続状態(入りの状態)になる。ま た、オイルタンク62より走行用HST5及び旋回用H ST6へ送られる。走行用HST5又は旋回用HST6 を使用しないときは、マニホールド65を介して一部が オイルタンク62へ返却される。さらに、オイルタンク 62よりコントロールバルブ63を介して刈取上下用シ リンダ67とオーガ上下用シリンダ68へ送られる。

【0027】ところで、図11に示すように、2つのH STのうち、たとえば一方の走行用HST5にチャージ 30 ボンプ77を備え他方の旋回用HST6にはチャージボ ンプ77を備えない構成とし、上記走行用HST5に備 えたチャージポンプ77からフィルタ78を経て、走行 用HST5と旋回用HST6の両閉回路に作動油を分岐 補給する構成としている。従来は両方のHSTに夫々チ ャージポンプ77を備える構成としていたが、チャージ ポンプの他にフィルタや配管などの補機類の点数も増 え、コストが高くなる問題があった。上述のように一方 のHSTにのみチャージポンプを備え、これから両HS Tに分岐補給する構成とすることにより、チャージポン 40 プの他にフィルタや配管などの補機類の点数も減り、安 価に構成することが出来る。

【0028】また、前述のとおり、差動ギヤ機構(差動 装置)の左右両方のデフ差動軸22、22には駐車ブレ ーキ27を設けている。このブレーキ27は、操縦部に 設けたブレーキベダル9に連動している(図2参照)。 図9を参照して駐車ブレーキ27の作動について説明す る。停車時にこのブレーキペダル9を矢印A方向に踏込 操作すると、支持板69が支点72の回りを矢印B方向 に回動し、このとき図示しないワイヤを引っ張って前述 50 る状態に注油口を設ける構成とすることにより、注油口

のテンションプーリ52を移動させてベルト51を緩め ると伝動が断たれる。これと同時にチューブ10a内の ワイヤ10が引っ張られて、ワイヤ10の先端は前述の 左右のブレーキプレート46L、46Rと連結している ので、該左右のブレーキプレート46L、46Rが矢印

C方向に回転する(倒れる)。これによって前述のよう にブレーキ27が作用し、差動ギヤ機構に連動連結され た左右のサイドクラッチギヤ及びホイル軸がほぼ完全に 制動される。

【0029】とのように、左右の両デフ差動軸22、2 2にブレーキ27、27を設けて制動することにより、 駐車ブレーキを確実にかけることができる。例えば坂道 で斜めに停車してもターンすることなく確実に坂道停車 でき、安全性が向上する。また、作業形態として、圃場 の一辺刈取後、畦際で停車したまま刈取部を駆動して刈 取穀稈を後送する操作を行うことがあるが、ブレーキペ ダル9を踏み、左右両サイドクラッチ24L,24Rを 切ってブレーキ27を作用させることにより、走行用H ST5が駆動されていても機体を確実に停車させたまま 20 との作業を行うことが出来る。

【0030】なお、図10は上述の図9を前後方向から みたもので、28は刈取入力プーリ、29は刈取上下支 点パイプ、30は刈取フレーム、31はエンスト時にお いてブレーキ27を作用させるモータである。エンジン がエンストするとモータ31を作動してケーブル100 を引っ張る。すると、前述のブレーキプレート46 L. 46Rが矢印C方向に回動する。これによって同様にブ レーキ27が入り状態となる。

[0031]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明の走 行装置によれば、旋回用HSTによる差動伝動機構の駆 動によって旋回内側の車軸を正逆に無段変速する走行装 置において、走行用HSTと旋回用HSTとを該両HS Tの駆動入力軸を連動するケースによって一体的に連結 して機体側に支持し、該両HST及びケースを機体側に 残した状態で走行装置のミッションケースを機体側から 取り外し可能に構成したので、両HSTに接続された油 圧配管等の離脱操作を必要とせずにミッションケースを 容易に取り外すことができる。

【0032】また、本発明の走行装置によれば、走行用 HSTと旋回用HSTの各駆動入力軸を連動するギヤ式 連動機構を両HSTに対して着脱自在に構成したので、 該ギヤ式連動機構のメンテナンスを容易に行うことが出 来る。また、本発明は、上記ギヤ式連動機構を3連のギ ヤにより構成することにより、ギヤ径の大型化を抑え て、ミッションケースとの干渉をなくし、ギヤケースを コンパクトなものとして、しかも低コストで構成すると とが出来る。また、本発明は、上記ギヤ式連動機構を内 装するギヤケースの前後方向中央部上面に上方へ延出す

の栓に設けるブリーザに潤滑油をかかりにくくすること ができる。

77

【図面の簡単な説明】

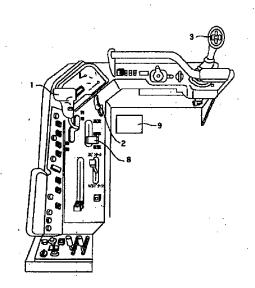
- 【図1】本発明に係わるコンバインの─例を示す全体側 面図である。
- 【図2】コンバインの運転席のスイッチ配置図である。
- 【図3】右側面からみた伝動装置内の各伝動軸の配置構成を示す図である。
- 【図4】図3におけるA-A及びS1-S1に沿った断面図である。
- 【図5】差動ギヤP, Q, Rの回転数の関係を示す線図である。
- 【図6】伝動装置の斜視図である。
- 【図7】伝動装置を含む全体の油圧配管図である。
- 【図8】図4における一部拡大図である。
- 【図9】ブレーキ手段を示すミッション近傍の側面図である。
- 【図10】図9を前後方向からみた図である。
- 【図11】単一のチャージボンプを備える場合の油圧配管図である。

【符号の説明】

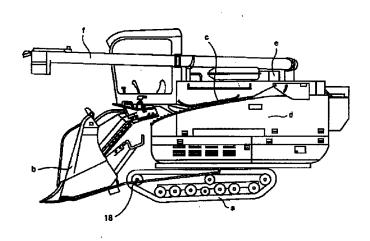
- a クローラ
- b 刈取部
- c フィードチェーン
- d 脱穀機
- e 穀物タンク
- f オーガ
- 1 HSTレバー

- *2 アクセルレバー
 - 3 パワステレバー
 - 4 副変速レバー
 - 5 走行用HST
 - 6 旋回用HST
 - 7 主変速レバー
 - 8 副変速レバー
 - 9 ブレーキペダル
 - 10 ブレーキワイヤ
- 10 11 走行用HST入力軸
 - 12 同出力軸
 - 13 副変速軸
 - 15 走行系減速軸
 - 16 サイドクラッチ軸
 - 17 減速ギヤ軸
 - 18 ホイル軸
 - 19 旋回用HST入力軸
 - 20 同出力軸
 - 21 差動系減速軸
- 20 22 デフ差動軸
 - 23 逆転ギヤ
 - 24L, 24R クラッチ
 - 25 デフケース
 - 27 ブレーキ
 - 32L, 32R ミッションケース (メインケース)
 - 70L, 70R ギヤケース
 - 73a, 73b, 73c ギヤ
- * 76 注油口

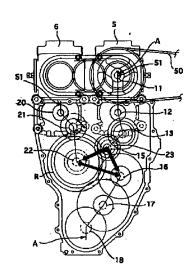
【図2】



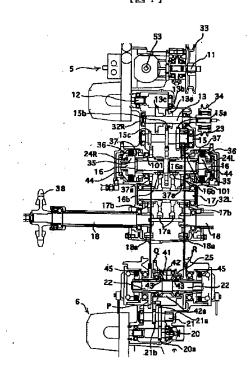
【図1】



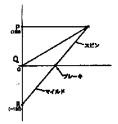
【図3】



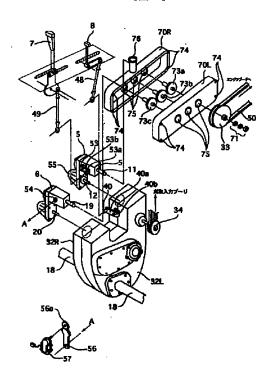
【図4】



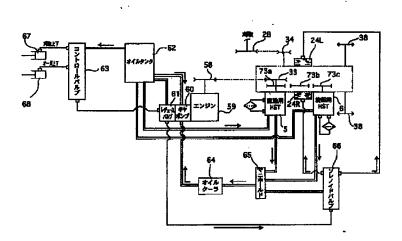
【図5】



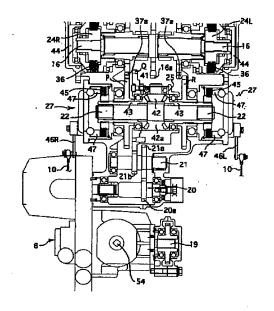
【図6】



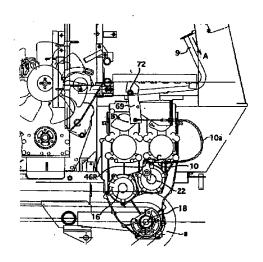
【図7】



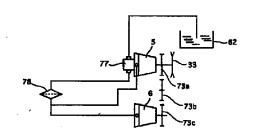
【図8】



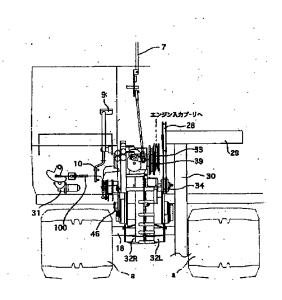
【図9】



【図11】



【図10】



フロントページの続き

(72)発明者 廣田 幹司

愛媛県伊予郡砥部町八倉 1 番地 井関農機 株式会社技術部内 F ターム(参考) 3D039 AA04 AA05 AB11 AB22 AC23

AC33 AC40 AC65 AC70 AC79

AD22 AD26 AD33

3D042 AA06 AA09 AB12 BA02 BA04

BB01 BB03

3D052 DD04 EE01 FF01 FF02 GG04

HH02 JJ10